



Oficina Española  
de Patentes y Marcas

# CERTIFICADO OFICIAL

Por la presente certifico que los documentos adjuntos son copia exacta de la solicitud de PATENTE ADICIONAL número P200100731, que tiene fecha de presentación en este Organismo el 2001-03-29.

INDICACIÓN DE PRIORIDAD: El código del país con el número de su solicitud de prioridad, que ha de utilizarse para la presentación de solicitudes en otros países en virtud del Convenio de París, es: ES200100731.

Madrid, 26 de Mayo de 2005

El Director del Departamento de Patentes  
e Información Tecnológica

P.D.

ANA Mª REDONDO MÍNGUEZ

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

(19)



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



(11) Número de publicación: **2 200 630**

(21) Número de solicitud: 200100731

(51) Int. Cl. 7: **B42D 13/00**  
**B42C 19/04**

(12)

ADICIÓN A LA PATENTE DE INVENCION

B1

(22) Fecha de presentación: **29.03.2001**

(43) Fecha de publicación de la solicitud: **01.03.2004**

Fecha de la concesión: **21.01.2005**

(45) Fecha de anuncio de la concesión: **01.03.2005**

(45) Fecha de publicación del folleto de la patente:  
**01.03.2005**

(61) Número de solicitud de la patente principal:  
**200001019**

(73) Titular/es:  
**DIGITAL INTERNET TRANSPORT SYSTEM, S.L.**  
**Prat de la Riba, 9 bis 1º**  
**43201 Reus, Tarragona, ES**

(72) Inventor/es: **Figuera Payas, Domingo**

(74) Agente: **Durán Moya, Luis Alfonso**

(54) Título: **Perfeccionamientos en el objeto de la patente principal nº 200001019 por: "Procedimiento para la fabricación de conjuntos de páginas impresas para la preparación de libros y conjunto de páginas impresas fabricado con el mismo".**

(57) Resumen:

Perfeccionamientos en el objeto de la patente principal nº 200001019 por: "Procedimiento para la fabricación de conjuntos de páginas impresas para la preparación de libros y conjunto de páginas impresas fabricado con el mismo".

Los perfeccionamientos comprenden la impresión descentrada de cada hoja determinando una solapa lateral paralela a uno de los bordes, para permitir, su sujeción mediante pinzado después del plegado de la hoja impresa, por desplazamiento de la base portadora de la hoja según uno u otro de los ejes coordenados en igual magnitud a la solapa deseada o colocación de una hoja con su borde desplazado con respecto al borde de referencia de la mesa portadora de la hoja a imprimir.

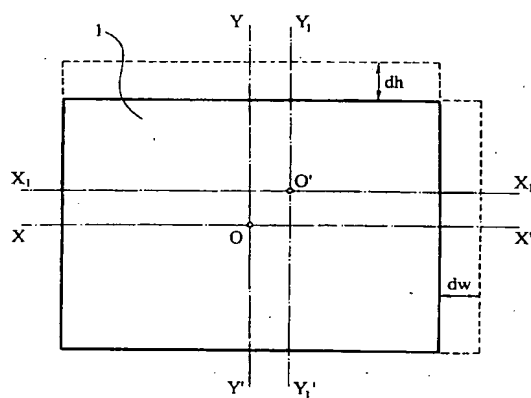
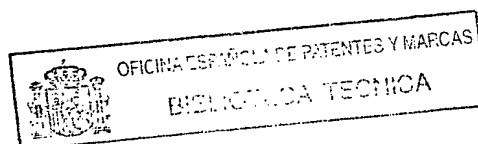


FIG. 1

RESI AVAILABLE COPY



Aviso: Se puede realizar consulta prevista por el art. 37.3.8 LP.

Venta de fascículos: Oficina Española de Patentes y Marcas. C/Panamá, 1 - 28036 Madrid

ES 2 200 630 B1

## DESCRIPCION

Perfeccionamientos en el objeto de la patente principal n° 200001019 por: "Procedimiento para la fabricación de conjuntos de páginas impresas para la preparación de libros y conjunto de páginas impresas fabricado con el mismo".

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en el objeto de la Patente principal n° 200001019 de la propia solicitante, referente a un procedimiento para la fabricación de conjuntos de páginas impresas para la preparación de libros y conjunto de páginas impresas fabricado con el mismo, que proceden de la práctica industrial de dicha Patente principal, aportando características de novedad y de actividad inventiva, estando su objeto íntimamente relacionado col la mencionada Patente principal.

La Patente principal n° 200001019 dio a conocer un procedimiento para la fabricación de conjuntos de páginas impresas destinadas a la fabricación de libros que aportaban la característica esencial de permitir la confección de libros en cantidades incluso muy reducidas, permitiendo ello evitar los inconvenientes de la impresión tradicional de libros, que para lograr una impresión económica de los mismos, requiere ediciones de unas cantidades mínimas.

Los presentes perfeccionamientos se refieren a la introducción de nuevas características en el procedimiento objeto de la Patente principal para permitir la fácil manipulación de los conjuntos plegados de hojas mediante sistemas de pinzas. En efecto, para la manipulación mecánica de conjuntos de hojas, por ejemplo, para el cosido, se requiere la sujeción de dichos conjuntos de hojas mediante un dispositivo de pinzas para su transporte y presentación al cosido y es precisamente en este aspecto de la preparación de libros en el que son ventajosos los presentes perfeccionamientos.

De modo esencial, los perfeccionamientos objeto de la presente invención de adición se caracterizan por proceder al desplazamiento de los ejes de referencia de la base portadora de las hojas con respecto a los medios de impresión de la máquina, de manera que el conjunto de la impresión, formado habitualmente por cuatro cuarteles regularmente distribuidos, quedará suficientemente separado de uno de los bordes para que en el doblado o posterior, según un eje de simetría de dichas partes o formas impresas, se disponga de una pestaña que permite la fácil sujeción mediante pinzas, para el objetivo anteriormente indicado, es decir, el cosido de un libro.

El desplazamiento de los ejes se podrá efectuar por desplazamiento de la base portadora del papel en uno u otro de los ejes coordinados y asimismo se podrá conseguir dicho desplazamiento

de forma automática al disponer sobre la base portadora de las hojas a imprimir una hoja desalineada con respecto a uno de los bordes de referencia, lo cual se podrá lograr, por ejemplo, colocando una hoja más corta, de manera que al referenciar tres de los lados de la misma, el cuarto, que puede corresponder a uno de los bordes laterales de la hoja, quedará desplazado, dando lugar a un desplazamiento completo de la impresión efectuada, normalmente cuatro cuarteles separados de forma regular entre sí, lo cual determinará una pestaña libre en el borde opuesto a aquél que se ha colocado inicialmente desalineado.

Para su mejor comprensión se adjuntan, a título de ejemplo explicativo pero no limitativo, unos dibujos de una realización de los presentes perfeccionamientos.

La figura 1 muestra una vista en planta representativa del desplazamiento de ejes.

La figura 2 muestra la impresión de la hoja determinando un borde lateral libre para su pintado.

La figura 3 muestra un ejemplo de la coincidencia de hojas con pestaña de pintado.

La figura 4 muestra la impresión de una hoja con un borde descentrado.

El objetivo de los presentes perfeccionamientos estriba en que los ejes principales de simetría X, X' e Y, Y' puedan se desplazados en dimensiones tales como dh y dw, lo cual representará que la hoja (1) podrá recibir la impresión desplazada tal como se aprecia en la figura 2, en la que se han mostrado, a título de ejemplo, cuatro páginas impresas (2), (3), (4) y (5) lo que, en el caso representado, obedece a un desplazamiento del eje Y en dw pasando a ocupar la posición del eje Y<sub>1</sub> Y<sub>1</sub>' y determinando una solapa lateral (6) que podrá permitir el pinzado después del doblado de la hoja. Evidentemente, en caso en que se deseara disponer de solapas a ambos lados, ello se podría conseguir cambiando el dimensionado de la hoja con respecto a la base de centraje.

Tal como se aprecia en la figura 3 la hoja (1), una vez doblada, permitirá disponer de la solapa (6) para la manipulación mediante pinzas.

Tal como se ha representado en la figura 4, también sería posible que la hoja (1) quedara descentrada con respecto a la mesa portadora, lo cual podría representar que el borde (7) correspondiera a una menor longitud total de la hoja, con lo cual la impresión de las diferentes páginas (2'), (3'), (4') y (5'), centrada con respecto a la mesa de la máquina, permitirá conseguir la solapa lateral libre dw.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de los perfeccionamientos descritos, será variable a los efectos de la presente invención.

## REIVINDICACIONES

1. Perfeccionamientos en el objeto de la patente principal nº 200001019 por: "Procedimiento para la fabricación de conjuntos de páginas impresas para la preparación de libros y conjunto de páginas impresas fabricado con el mismo", **caracterizados** porque se procede a efectuar la impresión descentrada de cada hoja determinando una solapa lateral paralela a uno de los bordes, para permitir su sujeción mediante pinzado después del plegado de la hoja impresa.

2. Perfeccionamientos en el objeto de la patente principal nº 200001019 por: "Procedimiento para la fabricación de conjuntos de páginas impresas para la preparación de libros y conjunto de páginas impresas fabricado con el mismo", según la reivindicación 1, **caracterizados** porque la determinación de la solapa libre se efectúa por desplazamiento de la base portadora de la hoja según uno u otro de los ejes coordenados en igual magnitud a la solapa deseada.

3. Perfeccionamientos en el objeto de la patente principal nº 200001019 por: "Procedimiento

to para la fabricación de conjuntos de páginas impresas para la preparación de libros y conjunto de páginas impresas fabricado con el mismo", según la reivindicación 1, **caracterizados** porque se procede a la colocación de una hoja con su borde desplazado con respecto al borde de referencia de la mesa portadora de la hoja a imprimir, efectuando la impresión sobre los ejes coordenados de dicha base, determinando un borde libre para pinzado.

4. Perfeccionamientos en el objeto de la patente principal nº 200001019 por: "Procedimiento para la fabricación de conjuntos de páginas impresas para la preparación de libros y conjunto de páginas impresas fabricado con el mismo", según la reivindicación 3, **caracterizados** porque el descentrado del borde se efectúa por colocación de una hoja más corta alineada por dos bordes opuestos y un tercer borde de unión de los primeros, quedando desalineado el cuarto borde y efectuándose la impresión según los ejes de simetría propios de la base portadora de las hojas a imprimir.

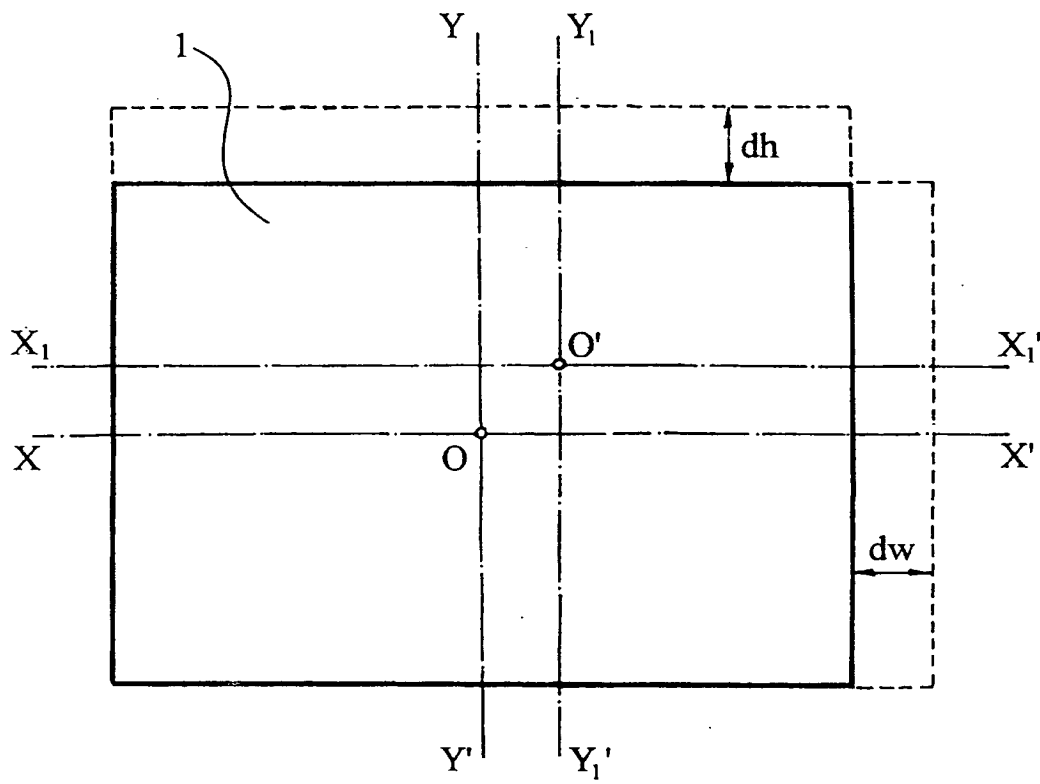


FIG. 1

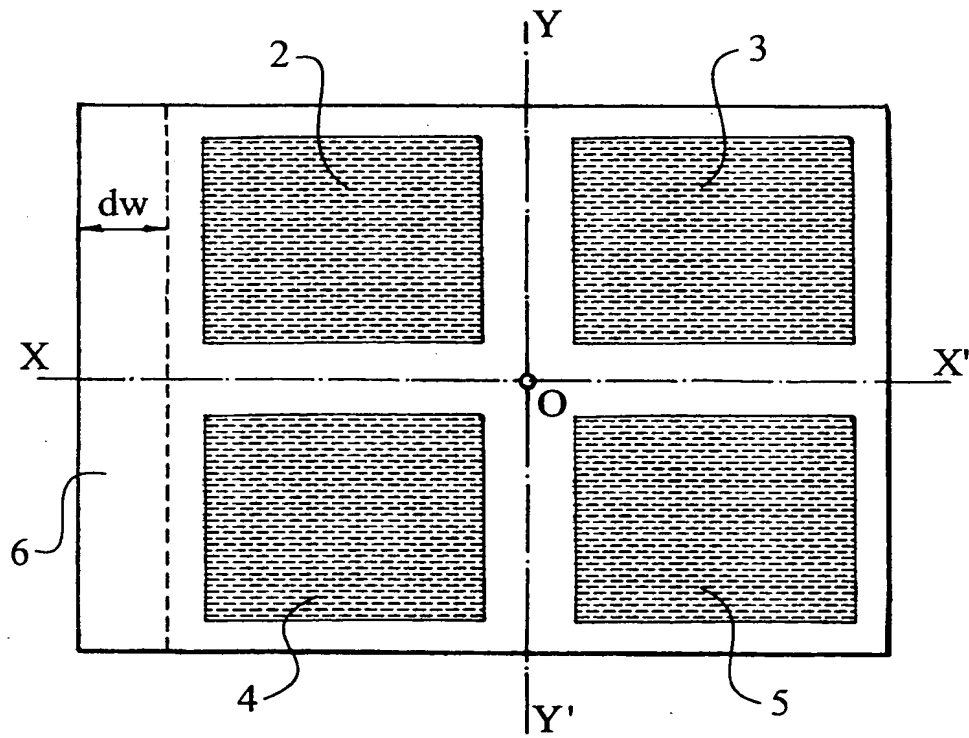


FIG. 2

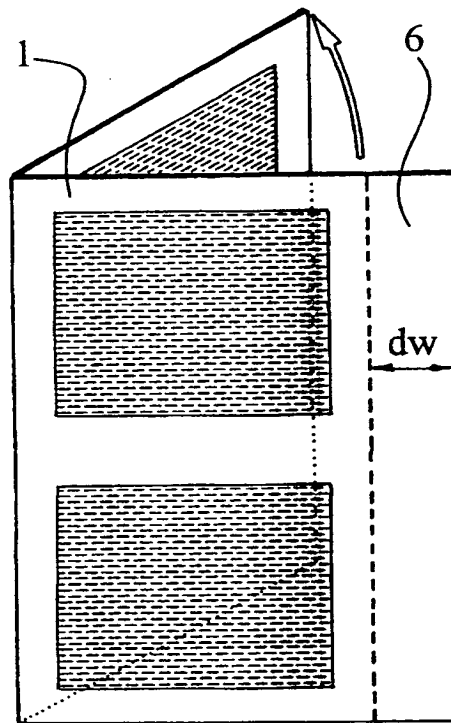


FIG. 3



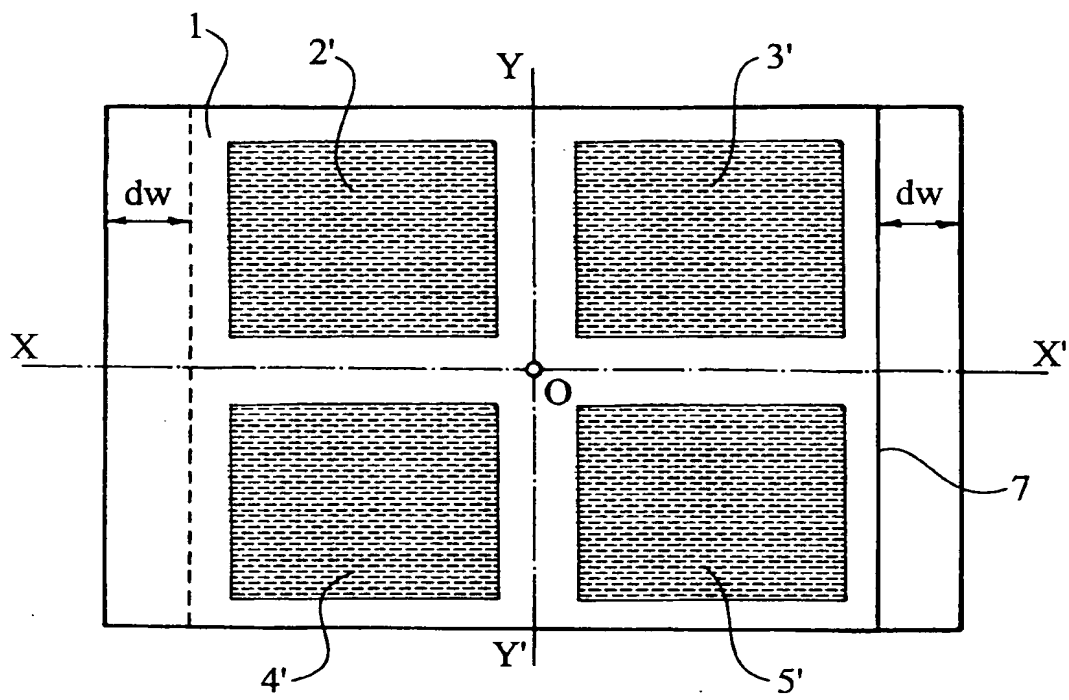


FIG. 4



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

⑪ ES 2 200 630

⑫ Nº de solicitud: 200100731

⑬ Fecha de presentación de la solicitud: 29.03.2001

⑭ Fecha de prioridad:

## INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

⑮ Int. Cl.7: B42D 13/00, B42C 19/04

### DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
X	EP 0895183 A (CANON KABUSHIKI KAISHA) 03.02.1999, columna 1, línea 45 - columna 4, línea 23; figuras 5-8.	1-4
X	US 5634091 A (SANDS et al.) 27.05.1997, columna 3, línea 19 - columna 4, línea 14; figuras 6,10.	1-4
A	ES 2153200 T (ANN CATHRINA KRITZINGER) 16.02.2001, columna 2, líneas 19-65; figuras.	1-4
A	EP 0330343 A (DIGITAL EQUIPMENT) 30.08.1989, columna 3, línea 40 - columna 4, línea 55; figuras 7A-7P.	1-4
A	GB 2267056 A (NORMAN HEWLETT) 24.11.1993, todo el documento.	1

BEST AVAILABLE COPY

#### Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

#### El presente informe ha sido realizado

☒ para todas las reivindicaciones

☐ para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe

11.01.2004

Examinador

G. Villarroel Alvaro

Página

1/1